

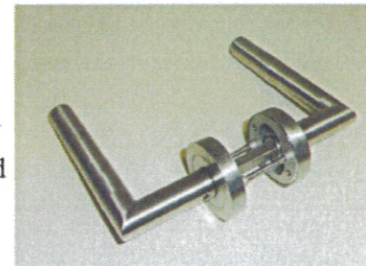


Fenster • windows  
Rollläden • shutters  
Türen + Tore • doors  
Fassaden • curtain walling  
Baubeschläge • building hardware

**PRÜFZEUGNIS Nr. 10/07-A315-Z1**

Prüfung von Drückergarnituren nach DIN EN 1906 „Schlösser und Baubeschläge, Türdrücker und Türkäufe, Anforderung und Prüfverfahren“

**Antragsteller** Karcher GmbH Design Beschläge  
Raiffeisenstraße 32  
D-74906 Bad Rappenau



**Bauart** Rosetten-Garnitur ohne Federvorspannung, bestehend aus Edelstahl Deckrosetten, geschraubt und Zink-Druckguss Drücker-Unterrosette. Drückerlagerung durch Führungsring aus Kunststoff POM. Edelstahl-drücker mit verlängerter angeschweißter Drückerführung aus Edelstahl. Zwei Verschraubungen M4. Ausführungen als Drücker / Drücker mit 8 mm Vierkant, massiv, sowie Schlüsselrosette mit Unterrosette aus Zink-Druckguss mit Profilzylinderlochung PZ oder ohne Lochung BL, Buntbart BB, oder Bad und Rundzylinder KAV.

**Produktbezeichnung** ER xx Z  
Modellvarianten xx siehe „A N L A G E zu Prüfzeugnis Nr. 10/07-A315-Z1“

**Klassifizierung** Rosetten - Garnituren obiger Bauart können gemäß Prüfbericht Nr. 10/07-A315-B1 vom 30.09.2010 nach DIN EN 1906 : 2010-09 „Schlösser und Baubeschläge, Türdrücker und Türkäufe, Anforderung und Prüfverfahren“ wie folgt klassifiziert werden:



Gebrauchs-kategorie	Dauerfunktions-tüchtigkeit	Türmasse	Feuerbe-ständigkeit	Sicherheit	Korrosions-beständigkeit	Einbruch-schutz	Ausführungsart
4	7 <sup>1)</sup>	-	0	0	4	0	U

<sup>1)</sup>Die Prüfung erfolgte ergänzend mit 1.000.000 Zyklen mit freiem Spiel < 1,5 mm freies Winkelspiel < 3,5 mm und Reibmoment ≤ 0,2 Nm vor und nach Dauerfunktion.

Rosetten - Garnituren obiger Bauart sind hinsichtlich der erforderlichen Durchbrüche und Anschlussmaße ausgelegt auf Einsteckschlösser nach DIN 18251-1 bzw. Mehrfachverriegelungen nach DIN 18251-3 mit Profilzylinder nach DIN 18252.

**Gültigkeitsdauer** Laufzeit DIN EN 1906 Ausgabe September 2010

Dipl.-Ing. (FH) Rüdiger Müller  
Institutsleiter





















12.10.2010

Stephan Sanftl  
Sachbearbeiter

Die Montageanleitung ist Bestandteil von Prüfbericht Nr. 10/07-A315-B1 vom 12.10.2010  
Anlage






















Anlage zu Prüfzeugnis Nr. 10/07-A315-Z1 vom 12.10.2010  
 Firma Karcher GmbH, D-74906 Bad Rappenau

### Liste der alternativen Drückerformen

Griff-Nummer	Produktname	Griffform
ED19, EDF19	JERSEY	
ED20, EDF20	KOS	
ED21, EDF21	MANHATTAN	
ED22, EDF22	ELBA	
ED24, EDF24	CORFU	
ED25, EDF25	MALTA	
ED26, EDF26	SYLT	
ED27, EDF27	KRETA	
ED28, EDF28	RHODOS	
ED30, EDF30	KORSIKA	
ED31, EDF31	TASMANIA	
ED32, EDF32	BABYLON	
ED33, EDF33	KUBA	
ED34, EDF34	RIO STEEL	
ED35, EDF35	LIGNANO STEEL	
ED36, EDF36	ATLANTIS	
ED37, EDF37	VERONA STEEL	
ED43, EDF43	PORTO	
ED44, EDF44	OSLO	
ED45, EDF45	MADEIRA	
ED46, EDF46	SEATTLE	
ED47, EDF47	PORTLAND	

Anlage zu Prüfzeugnis Nr. 10/07-A315-Z1 vom 12.10.2010  
Firma Karcher GmbH, D-74906 Bad Rappenau

### Liste der alternativen Drückerformen (Fortsetzung)

Griff-Nummer	Produktname	Griffform
ED63, EDF63	NIZZA	
ED64, EDF64	ONTARIO	
ED65, EDF65	NEW YORK	
ED66, EDF66	TOKIO	
ED69, EDF69	FLORENZ	
ED71, EDF71	TORONTO	
ED72, EDF72	KIOTO	
ED77, EDF77	ATHEN	
ED78, EDF78	DELPHI	
ED79, EDF79	STOCKHOLM	
ED80, EDF80	TOLEDO	
ED81, EDF81	PANAMA	
ED82, EDF82	LIMA	
ED83, EDF83	BRASILIA	
ED84, EDF84	FUTURA	
RD42E	ORLANDO	
R250E	ANTALYA	
R250E	ANTALYA	
ED10	MENORCA	
ED17	DELOS	
ED18	ANDROS	
ED39	PADUA	